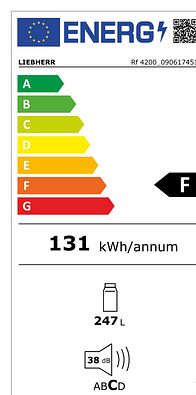
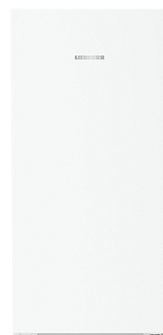


Réfrigérateur électroménager, tout utile, 247L



Informations produit

- › Refroidissement ventilé +3°/+8°C.
- › Régulation électronique avec écran tactile digital, alarmes porte et température.
- › Fonction SuperCool.
- › Dégivrage et évaporation des condensats automatique.
- › Carrosserie en acier avec traitement époxy blanc anti-corrosion.
- › Cuve EasyClean en PS alimentaire avec angles arrondis.
- › Porte avec sens d'ouverture réversible.
- › Poignée intégrée dans le profil.
- › Éclairage LED.
- › Équipés de tablettes verre réglables en hauteur.
- › Roulettes de transport à l'arrière et pieds de mise à niveau à l'avant.

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|-----------------|
| Volume utile (L) | 247 |
| Homogénéité de la température | non qualifiable |
| Température (°C) | +3°C/+8°C |
| Refroidissement | ventilé |
| Dégivrage | automatique |
| Évaporateur | Roll Bond |
| Condenseur | ventilé |
| Carrosserie | epoxy blanc |
| Cuve | PS |
| Porte | epoxy blanc |
| Inversion sens d'ouverture porte | oui |
| Fluide | R-600a |
| Charge de gaz (g) | 25 |
| Niveau sonore dB(A) | 38 |
| Contact sec | non |
| Thermostat de sécurité anti-congélation | non |

COMMANDE

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Régulation | électronique |
| Affichage température | digital |
| Réglage hygrométrie | non |
| Alarme ouverture de porte | visuelle et sonore |
| Verrouillage de la commande | non |

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

| | |
|--|---------------|
| Classe climatique | +10°C à +43°C |
| Consommation énergétique E24h (kWh/24 h) | 0.36 |
| Consommation énergétique annuelle AEC (kWh/an) | 130 |
| Classe énergétique | F |

ÉQUIPEMENTS

| | |
|----------------------|---|
| Tablettes verre (nb) | 5 |
|----------------------|---|

DIMENSIONS ET POIDS

| | |
|-------------------------|--------------|
| Dimensions (LxPxH) (mm) | 597x675x1255 |
| Poids net (kg) | 47.1 |

ALIMENTATION

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Tension (V) | 230V (mono) |
| Fréquence (Hz) | 50 |
| Puissance électrique raccordée (W) | 100 |

LOGISTIQUE

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Dimensions emballage (LxPxH) (mm) | 615x767x1327 |
| Poids brut (kg) | 50.8 |